



---

**KOLEJ YAYASAN PELAJARAN JOHOR  
FINAL EXAMINATION**

---

**COURSE NAME : SAFETY & HEALTH MANAGEMENT**  
**COURSE CODE : DKE 1022**  
**EXAMINATION : NOVEMBER 2020**  
**DURATION : 2 HOURS**

---

**INSTRUCTION TO CANDIDATES /  
ARAHAN KEPADA CALON**

1. This examination paper consists of **TWO (2)** part : /  
*Kertas soalan ini mengandungi **DUA (2)** bahagian:*  

PART A (20 Marks) /  
BAHAGIAN A (20 Markah)  
PART B (80 Marks) /  
BAHAGIAN B (80 Markah)
  
2. Candidates are not allowed to bring any material to examination room except with the permission from the invigilator. /  
*Calon tidak dibenarkan untuk membawa sebarang bahan/nota ke bilik peperiksaan tanpa arahan/kebenaran daripada pengawas.*
  
3. Please check to make sure that this examination pack consist of: /  
*Pastikan kertas soalan peperiksaan ini mengandungi:*
  - i. Question paper /  
*Kertas soalan*
  
  - ii. Answer booklet /  
*Buku jawapan*

---

**DO NOT TURN THIS PAGE UNTIL YOU ARE TOLD TO DO SO /  
JANGAN BUKA KERTAS SOALAN INI SEHINGGA DIBERITAHU**

---

This examination paper consists of **10** printed pages including front page  
*Kertas soalan ini mengandungi **10** muka surat termasuk kulit hadapan*

**PART A / BAHAGIAN A**

This part contains of **TEN (10)** questions. Answer **ALL** questions in the Answer Booklet.

*Bahagian ini mengandungi **SEPULUH (10)** soalan. Jawab **SEMUA** soalan di dalam buku jawapan yang disediakan.*

1. When was the Occupational Safety and Health Act (OSHA) Malaysia enacted?

- A 1943
- B 1957
- C 1967
- D 1994

*Bilakah Akta Keselamatan dan Kesihatan (OSHA) Malaysia digubal?*

- A 1943
- B 1957
- C 1967
- D 1994

2. Define the responsibility of employers under the Occupational and Safety Act.

- A Appoint a safety officer.
- B Provide a wealth workplace.
- C Consult with managers only.
- D Provide information, instruction, training and supervision to employees to enable them to work safety.

*Tentukan tanggungjawab majikan di bawah Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerja.*

- A Melantik pegawai keselamatan.
- B Sediakan ruang kerja yang mewah.
- C Berunding dengan pengurus sahaja.
- D Memberi informasi, arahan, latihan dan tunjuk ajar kepada pekerja bagi membolehkan mereka bekerja dengan selamat.

3. What is the meaning of source or a situation with a potential for harm?

- A Risk
- B Hazard
- C Danger
- D Accident

*Apakah maksud bagi sumber atau keadaan yang berpotensi untuk menyebabkan kemudaratan?*

- A Risiko
- B Hazad
- C Bahaya
- D Kemalangan

4. Which statement can be considered as a potential work hazards?

- A Noise
- B Radiation
- C Harmful substances
- D All of the above

*Manakah pernyataan berikut yang manakah berpotensi untuk membahayakan pekerja?*

- A Bunyi bising
- B Radiasi
- C Bahan berbahaya
- D Semua di atas

5. What is the best way for a supervisor to improve safety in the workplace?

- A Involve staff in hazard spotting.
- B Award certificates to staff that do not have accidents.
- C Give incentives to staff who have low absenteeism rates.
- D Publishes articles about safety and health in the company newsletter.

*Apakah cara terbaik yang boleh digunakan oleh penyelia untuk meningkatkan keselamatan di tempat kerja?*

- A Melibatkan pekerja dengan aktiviti pencarian hazard.*
- B Memberi anugerah kepada pekerja yang tidak pernah mengalami kemalangan.*
- C Memberi insentif kepada pekerja yang mempunyai rekod kedatangan yang tinggi.*
- D Menyiarkan artikel mengenai keselamatan dan kesihatan di dalam buletin syarikat.*

6. Choose the correct statement for unsafe condition.

- A Created by the person injured in the accident.
- B Created by the fellow employee or a third party.
- C Created by the elements such as rain, sun and snow.
- D All of the above.

*Pilih pernyataan yang betul untuk keadaan tidak selamat.*

- A Dihasilkan oleh orang yang cedera dalam kemalangan.*
- B Dihasilkan oleh pekerja, rakan-rakan atau pihak ketiga.*
- C Dijanakan oleh unsur-unsur seperti hujan, matahari dan salji.*
- D Semua di atas.*

7. Select the following statement can be classified under physical hazard.

- I Electrical
  - II Ergonomic
  - III Mechanical
  - IV Psychosocial
- 
- A I only
  - B I and II only
  - C I and III only
  - D All of the above

*Pilih pernyataan berikut yang manakah boleh dikelaskan sebagai bahaya fizikal.*

- I Elektrik*
- II Ergonomik*
- III Mekanikal*
- IV Fisiologi*

- A I sahaja*
- B I dan II sahaja*
- C I dan III sahaja*
- D Semua di atas*

**8.** List the root cause of crushing occurs.

- I** When the body is caught between two moving part of machine.
  - II** When the body is caught between a fixed and moving part of machine.
  - III** When the body is caught between a rotating part of machine and human body.
  - IV** When the body is caught between a rotating part of machine and fixed structure.
- 
- A** I and II only
  - B** I,II and III
  - C** II and III
  - D** All of the above

Senaraikan punca keremukan berlaku.

- I Apabila badan terperangkap antara dua mesin yang bergerak.*
- II Apabila badan terperangkap antara bahagian tetap dan bahagian mesin yang bergerak.*
- III Apabila badan terperangkap antara bahagian mesin yang berputar dan badan manusia.*
- IV Apabila badan terperangkap antara bahagian mesin yang bergerak dan struktur tetap.*

- A I dan II sahaja*
- B I,II dan III*
- C II dan III*
- D Semua di atas*

9. Identify the **false** statement of HIRARC purposes.

- A** To investigate how the accident could happen.
- B** To identify all the factors that may cause harm to employees and others.
- C** To enable employers to plan, introduce and monitor preventive measures.
- D** To consider what are the probability of harm occurring and the possible the accident could happen.

Kenalpasti pernyataan yang **salah** bagi tujuan HIRARC.

- A** Untuk menyiasat bagaimana kemalangan boleh berlaku.
- B** Untuk mengenalpasti semua faktor-faktor yang boleh memudaratkan kepada pekerja dan lain-lain.
- C** Untuk membolehkan majikan merancang, memperkenalkan dan memantau langkah-langkah pencegahan.
- D** Untuk mempertimbangkan apakah kebarangkalian bahaya yang boleh berlaku dan kemalangan yang mungkin boleh berlaku.

10. Who can instruct an organization of Health and Safety Committees to be created?
- A Only an employer.
  - B Only an employee.
  - C Director General of DOSH.
  - D An employer and an employee.

*Siapakah yang boleh mengarahkan bagi organisasi Jawatankuasa Keselamatan dan Kesihatan untuk diwujudkan?*

- A majikan sahaja.*
- B pekerja sahaja.*
- C Ketua Pengarah DOSH.*
- D majikan dan pekerja.*

**[20 MARKS/ 20 MARKAH]**

**PART B / BAHAGIAN B**

This part contains of **FOUR (4)** questions. Answer **ALL** questions in the Answer Booklet.

*Bahagian ini mengandungi **EMPAT (4)** soalan. Jawab **SEMUA** soalan di dalam buku jawapan yang disediakan.*

**QUESTION 1 / SOALAN 1**

- a. Explain the difference between safety hazards and health hazards.

*Terangkan perbezaan di antara hazard keselamatan dan hazard kesihatan.*

(5 marks / 5 markah)

- b. Explain **five (5)** importances of safety and health in the workplace.

*Terangkan **lima (5)** kepentingan keselamatan dan kesihatan di tempat kerja.*

(15 marks / 15 markah)

**QUESTION 2 / SOALAN 2**

- a. Show **three (3)** objectives in an employee compensation.

*Tunjukkan **tiga (3)** objektif pampasan pekerja.*

(6 marks / 6 markah)

- b. In the issue of employee compensation, there also having worker who is cheats to get employee compensation for an accident. Show **two (2)** issue cheats and produce **five (5)** methods that can be used to solve that issue.



*Dalam isu pampasan pekerja, terdapat juga pekerja yang menipu untuk mendapatkan pampasan pekerja akibat kemalangan. Tunjukkan **dua (2)** isu penipuan dan hasilkan **lima (5)** kaedah yang boleh digunakan untuk menyelesaikan masalah tersebut.*

(14 marks / 14 markah)

### QUESTION 3 / SOALAN 3

- a. Explain **two (2)** disease-carrying agents resulting from imperfect waste-removal systems.

*Terangkan **dua (2)** agen pembawa penyakit kesan daripada sistem pembuangan sampah-sarap yang tidak sempurna.*

(5 marks / 5 markah)

- b. Explain **five (5)** methods used for the disposal of the waste-removal.

*Terangkan **lima (5)** kaedah yang digunakan bagi pelupusan sampah-sarap.*

(15 marks / 15 markah)

### QUESTION 4 / SOALAN 4

- a. List **five (5)** main activities of Department of Occupational Safety and Health (DOSH).

*Senaraikan **lima (5)** aktiviti utama Jabatan Keselamatan Dan Kesihatan Pekerja (JKKP).*

(5 marks / 5 markah)

- b. Based on **Figure 4 (b)**, discuss the background, functions and explain **four (4)** advisory activities carried out for the department.

*Berdasarkan **Rajah Q4 (b)** dibawah, bincangkan latar belakang, fungsi dan terangkan **empat (4)** aktiviti khidmat nasihat yang dijalankan bagi jabatan tersebut.*



**Figure Q4 (b) / Rajah Q4 (b)**

(15 marks / 15 markah)

**[80 MARKS/ 80 MARKAH]**

**[100 MARKS/ 100 MARKAH]**

**END OF QUESTION PAPER / KERTAS SOALAN TAMAT**