



**KOLEJ YAYASAN PELAJARAN JOHOR
FINAL EXAMINATION**

COURSE NAME : MANUFACTURING PROCESS
COURSE CODE : DKM 1022
EXAMINATION : OCTOBER 2019
DURATION : 2 HOURS

**INSTRUCTION TO CANDIDATES /
ARAHAN KEPADA CALON**

1. This examination paper consists of **TWO (2)** part : /
Kertas soalan ini mengandungi DUA (2) bahagian:
PART A (20 Marks) /
PART B (80 Marks) /
BAHAGIAN A (20 Markah)
BAHAGIAN B (80 Markah)
2. Candidates are not allowed to bring any material to examination room except with the permission from the invigilator. /
Calon tidak dibenarkan untuk membawa sebarang bahan/nota ke bilik peperiksaan tanpa arahan/ kebenaran dari pengawas.
3. Please check to make sure that this examination pack consist of : /
Pastikan kertas soalan peperiksaan ini mengandungi :
 - i. Question Paper /
Kertas Soalan
 - ii. Answer Booklet /
Buku Jawapan

**DO NOT TURN THIS PAGE UNTIL YOU ARE TOLD TO DO SO /
JANGAN BUKA KERTAS SOALAN INI SEHINGGA DIBERITAHU**

This examination paper consists of 5 printed pages including front page
Kertas soalan ini mengandungi 5 muka surat termasuk kulit hadapan

PART A / BAHAGIAN A

This part contains of **SIX (6)** questions. Answer ALL question in the answer booklet.

Bahagian ini mengandungi ENAM (6) soalan. Jawab SEMUA soalan dalam Buku Jawapan.

1. List **four (4)** types of rolling process.

Senaraikan empat (4) jenis proses menggelek.

(4 marks)

(4 markah)

2. State **four (4)** defects in injection mould parts.

Nyatakan empat (4) kecacatan dalam bahagian acuan suntikan.

(4 marks)

(4 markah)

3. Give **two (2)** types of defect forging process.

Berikan dua (2) jenis kecacatan proses menempa.

(2 marks)

(2 markah)

4. Explain the difference between open die forging and close die forging.

Terangkan perbezaan di antara tempaan acuan terbuka dan tempaan acuan tertutup.

(4 marks)

(4 markah)

5. List **four (4)** application of thermoplastics.

Senaraikan empat (4) kegunaan termoplastik.

(4 marks)

(4 markah)

6. Define forging process.

Takrifkan proses menempa.

(2 marks)

(2 markah)

[20 MARKS/ MARKAH]

- c. Explain **four (4)** types of defects withdrawal in the formation of metal sheets.

Terangkan empat (4) jenis kecacatan penarikan dalam pembentukan kepingan logam.

(8 marks)

(8 markah)

QUESTION 3 / SOALAN 3

- a. Describe the types of machining operations that can be performed on a lathe.

Terangkan jenis-jenis operasi pemesinan yang boleh dilakukan dengan pelarik.

(6 markah)

(6 marks)

- b. By using appropriate sketch, explain **three (3)** types of face milling process.

Dengan menggunakan lakaran yang sesuai, terangkan tiga (3) jenis proses pengisaran muka.

(6 marks)

(6 markah)

- c. What are the major properties required of cutting tool materials?

Apakah sifat-sifat utama yang diperlukan dalam bahan alat pemotong?

(8 marks)

(8 markah)

QUESTION 4 / SOALAN 4

- a. Elaborate **three (3)** advantages of brazing process.

Huraikan tiga (3) kelebihan proses pematerian keras.

(6 marks)

(6 markah)